

PRIMA

multi 201-241-281

cod. 981118

cod. 981119

cod. 981120



WIRE FEEDER 4 ROLLERS

MIG-MAG

MIG-MAG PULSE

MIG-MAG SYNERGIC

MIG-MAG MANUAL

TIG-DC

TIG DC LIFT SYNERGIC

TIG DC LIFT SYNERGIC PULSE

TIG DC LIFT MANUAL PULSE

TIG DC LIFT MANUAL

MMA

VRD

ANTI STICKING

ARC FORCE

HOT START

MMA SYNERGIC

BASIC RUTILE CELLULOSIC

Ⓢ **Prima Multi 201/241/281**, saldatrice MIG/MAG, MMA, TIG DC, sinergica ad arco pulsato con tecnologia a inverter. Display digital sensor, visualizza icone e valori. Programmi: MIG/MAG, manuale/sinergico/pulsato; TIG DC, manuale/sinergico/pulsato e MMA manuale. Con i programmi sinergici è sufficiente impostare tipologia di saldatura, spessore del materiale e diametro del filo. Motori trainafilo con encoder per mantenere costante la velocità del filo. La saldatrice è dotata di due torcia Mig/Mag, per saldature su acciaio (Sg2-Inox), alluminio (Al) e saldo-brasatura (CuSi3); una torcia Tig e una pinza Mma. Comparto posteriore per due bombole di tipo medio o grande, una di gas Mix (miscela) e una di gas Argon. Due aspi porta bobine, uno per 15 Kg (Ø 300 mm), e uno per 5 Kg (Ø 200 mm). Supporto pensile porta torce.

Ⓢ **Prima Multi 201/241/281**, synergic MIG/MAG, MMA, TIG DC, pulsed arc welding machine with inverter technology. Touch screen that displays icons and values. Programmes: MIG/MAG manual/synergic/pulsed; TIG DC manual/synergic/pulsed, MMA manual. With the synergic programmes it is enough to set the type, thickness of the material and diameter of the wire. Wire feed motors with encoder for keeping the wire at a constant speed. The machine uses two torches Mig/Mag, for steel (SG2-Inox), for aluminium (Al) and for mig-brazing (CuSi3); one torch for Tig and plier for Mma. Rear compartment for holding two cylinders (medium or large): a cylinder with mixed gas (CO2/Argon) and an Argon gas cylinder. Two reels, one for 15 kg coils (diameter 300 mm) and one for 5 kg coils (diameter 200 mm). Wall support for the torches.

Ⓢ **Prima Multi 201/241/281**, Prima Multi 201/241/281, soudeuse MIG/MAG, MMA, TIG DC, synergique à arc pulsé avec technologie à inverter. Ecran d'affichage avec commande sensorielle à effleurement, affiche icônes et valeurs. Programmes: MIG/MAG manuel/synergique/pulsé; TIG DC manuel/synergique/pulsé et MMA manuel. Avec les programmes synergiques sont seulement programmés le type de soudage, l'épaisseur du matériau et le diamètre du fil. Moteur d'entraînement du fil avec encoder pour maintenir constante la vitesse du fil. La machine utilise deux torches Mig/Mag, pour souder l'acier (SG2-Inox), l'aluminium (Al) et le soudage-brasage (CuSi3); une torche Tig et une pince pour Mma. Compartiment à l'arrière pour deux bouteilles de type moyen et grand, une de gaz Mix (CO2/Argon), une de gaz Argon. Deux dévidoirs pour bobines de 15 Kg (Ø 300 mm) et 5 Kg (Ø 200 mm). Support anneau pour trois torches.

Ⓢ **Prima Multi 201/241/281**, Prima Multi 201/241/281, Impulslichtbogen-Schweißgerät MIG/MAG, MMA, TIG DC, mit Synergiemodus und Invertertechnologie. Display mit Steuerung mittels Berührungssensor, Anzeige von Symbolen und Werten. Programme: MIG/MAG manuell/Synergiemodus/Impuls; TIG DC manuell/Synergiemodus/Impuls, und MMA manuell. Mit den Synergieprogrammen werden nur Typ, Materialstärke und Drahtdurchmesser eingegeben. Drahtvorschubmotor mit Encoder für konstante Drahtgeschwindigkeit. Die Maschine arbeitet mit Zwei Schweißbrennern, für Stahl (Sg2-Inox), für Aluminium (Al) und für Schweißlöten (CuSi3), Tig-Schweißbrenner und einer Elektrodenzange Mma. Hinteres Fach für zwei mittlere oder große Gasflaschen, eine für Gasgemisch und eine für Argon. Zwei Spulenhäsel, eine 15 kg (Ø 300 mm) und eine 5 kg (Ø 200 mm). Hängender Schweißbrenner-Halter.

Ⓢ **Prima Multi 201/241/281**, soldadora MIG/MAG, MMA, TIG DC, sinérgica de arco pulsado con tecnología de inverter. Pantalla de visualización con mando sensor de roce que visualiza iconos y valores. Programas: MIG/MAG manual/sinérgico/pulsado; TIG DC manual/sinérgico/pulsado y MMA manual. Con los programas sinérgicos es suficiente enfocar tipo de soldadura, grosor del material y diámetro del hilo. Motores que arrastran el hilo con codificador, para mantener constante la velocidad del hilo. La máquina tiene dos antorchas Mig/Mag, para el acero (Sg2-Inox), para el aluminio (Al) y para la cobresoldadura (CuSi3); una antorcha Tig y una pinza para electrodos Mma. Compartimento posterior para dos bombonas de tipo medio o grande, una de gas Mix y una de gas Argón. Dos Aspas para bobinas, una de 15 kg (diámetro 300mm) y una de 5 Kg (diámetro 200 mm). Soporte colgante para las antorchas.



DISPLAY DIGITAL SENSOR



TO 2030 cod. 981121
TO 2530 cod. 981122



UP 20C cod. 981143



R 3068 cod. 981039
R 3012 cod. 981041



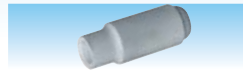
PGP 6 cod. 981128
PGP 8 cod. 981129
PGP 10 cod. 981130



LANCIA 20 cod. 981126
LANCIA 25 cod. 981127



TOT 2040 cod. 981144



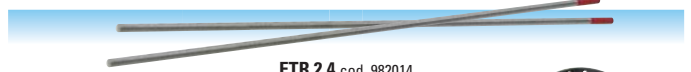
UCT 9,8 cod. 982010



PPET 2,4 cod. 982008



PET 2,4 cod. 982005



ETR 2,4 cod. 982014



DRT cod. 982012



PRIMAFIL
TI 6 cod. 980102 / TI 8 cod. 980103
AS 1 cod. 980104 / RS 8/2 cod. 980108
AM 1 cod. 980114 / RS 8/5 cod. 980107
AB 1 cod. 980115



RDP cod. 981012



PRIMATEX 130 cod. 980300

PRIMA MULTI 201

PRIMA MULTI 241

PRIMA MULTI 281

	MIG/MAG	MMA	TIG	MIG/MAG	MMA	TIG	MIG/MAG	MMA	TIG
	3 x 400 V 50/60 Hz			3 x 400 V 50/60 Hz			3 x 400 V 50/60 Hz		
	8 A	10 A	6 A	11 A	12 A	8 A	13,8 A	15 A	10,5 A
	5,8 KVA	6,5 KVA	4,2 KVA	7,6 KVA	8,4 KVA	5,5 KVA	9,6 KVA	10,5 KVA	7,2 KVA
	8 - 200 A	20 - 200 A	8 - 200 A	8 - 240 A	20 - 240 A	8 - 240 A	8 - 280 A	20 - 280 A	8 - 280 A
	200 A ED 40% - 160 A ED 60% - 125 A ED 100%			240 A ED 40% - 195 A ED 60% - 150 A ED 100%			280 A ED 40% - 210 A ED 60% - 160 A ED 100%		
	SG2 Ø 0,6-0,8-1,0 mm SST Ø 0,8-1,0 mm AL Ø 1,0-1,2 mm CUSI 3% Ø 0,8-1,0 mm	-	-	SG2 Ø 0,6-0,8-1,0 mm SST Ø 0,8-1,0 mm AL Ø 1,0-1,2 mm CUSI 3% Ø 0,8-1,0 mm	-	-	SG2 Ø 0,6-0,8-1,0 mm SST Ø 0,8-1,0 mm AL Ø 1,0-1,2 mm CUSI 3% Ø 0,8-1,0 mm	-	-
	200-300 mm	-	-	200-300 mm	-	-	200-300 mm	-	-
	-	-	Ø 1,5 ÷ 6	-	-	Ø 1,5 ÷ 6	-	-	Ø 1,5 ÷ 6
	Electronic			Electronic			Electronic		
	IP21S			IP21S			IP21S		
	74 Kg			74 Kg			74 Kg		
	550 x 1190 x 890 mm			550 x 1190 x 890 mm			550 x 1190 x 890 mm		



PRIMA Puntatrici a Resistenza Industriali Manuali e Automatiche

PRIMA srl - I-35020 Albignasego (PD) - via Garibaldi, 28
Tel. 049/8625963 r.a. - Fax 049/8625968
www.primasald.com - info@primasald.com

timbro rivenditore