

PRIMA

PUNTATRICE MOBILE SERIE: PUNTO

- Questo apparecchio è stato prodotto in conformità alle Direttive 89/392/CEE e successive modifiche ed integrazioni.

MANUALE D'USO

PUNTO STAR



ATTENZIONE:

Prima di utilizzare la puntatrice, leggere attentamente il presente manuale.

PRIMA

PUNTATRICE MOBILE SERIE: PUNTO

- Questo apparecchio è stato prodotto in conformità alle Direttive 89/392/CEE e successive modifiche ed integrazioni.

Questo manuale descrive la puntatrice: Punto Star.

Il presente manuale è fornito da **PRIMA srl** senza alcun tipo di garanzia. **PRIMA srl** si riserva il diritto di apportare a questo manuale, in qualsiasi momento e senza preavviso, variazioni derivanti da errori tipografici, imprecisioni nei contenuti, o da miglioramenti dei programmi e apparecchiature. Eventuali variazioni saranno comunque inserite nelle edizioni successive di questo manuale. In nessun caso **PRIMA srl** sarà responsabile per danni diretti, indiretti, particolari, incidentali o susseguenti, scaturiti dall'uso o dalla non capacità d'uso della puntatrice o della presente documentazione.

Copyright © 2011 **Prima srl**
Via G. Garibaldi, 28
35020 Albignasego/PD - Italy

Tutti i diritti riservati. Prima edizione 2011. Stampato in Italia.

PRIMA

PUNTATRICE MOBILE SERIE: PUNTO

- Questo apparecchio è stato prodotto in conformità alle Direttive 89/392/CEE e successive modifiche ed integrazioni.

INDICE

Avvertenze e precauzioni.....	Pag. 4
Definizioni dei termini usati.....	Pag. 5
Caratteristiche della puntatrice	Pag. 5
Generalità della puntatrice.....	Pag. 5
Dati tecnici e prestazioni.....	Pag. 6
Imballo-Disimballo-Immagazzinamento.....	Pag. 7
Sollevamento-Dimensioni-Massa.....	Pag. 7
Installazione.....	Pag. 8
Avvertenze e verifiche.....	Pag. 8
Allacciamento elettrico.....	Pag. 8
Allacciamento aria compressa.....	Pag. 9
Circuito di raffreddamento.....	Pag. 9
Comandi, regolazioni e tarature.....	Pag. 9
Pinza di saldatura.....	Pag. 9
Controllo di saldatura: Modalità manuale.....	Pag. 10
Controllo di saldatura: Modalità sinergica.....	Pag. 11
Avviamento.....	Pag. 12
Limite di impiego.....	Pag. 12
Ambiente.....	Pag. 12
Messa in funzione.....	Pag. 13
Manutenzione.....	Pag. 13
Controlli periodici.....	Pag. 14
Interventi straordinari.....	Pag. 14
Situazioni di emergenza.....	Pag. 14
Smantellamento-Demolizione.....	Pag. 15
Ricerca di guasti e disfunzioni.....	Pag. 15

PRIMA

PUNTATRICE MOBILE SERIE: PUNTO

- Questo apparecchio è stato prodotto in conformità alle Direttive 89/392/CEE e successive modifiche ed integrazioni.

AVVERTENZE E PRECAUZIONI

Fare eseguire il collegamento elettrico da personale qualificato secondo le previste Leggi e Norme antinfortunistiche, assicurarsi che il quadro di alimentazione sia correttamente collegato all'impianto di messa a terra di protezione e sia conforme alla norma CEI EN 60 204/1.



ATTENZIONE

Non utilizzare cavi con isolamento deteriorato, terminali di connessione allentati o di sezione inadeguata.

Non utilizzare la puntatrice in ambienti umidi, bagnati o sotto la pioggia.

Staccare sempre la macchina dalle prese di alimentazione durante l'installazione o le operazioni di verifica e manutenzione.



Allontanare, a distanza adeguata (minimo 10 metri) dalla zona di lavoro materiali o sostanze infiammabili.



E' molto pericoloso saldare (puntare) recipienti o serbatoi che abbiano contenuto sostanze o combustibili liquidi o gassosi, si possono verificare delle esplosioni.



Durante normale puntatura e in particolare nella saldatura di lamiera zincata, verniciata o sporca di olio, si ha una produzione di fumi, assicurarsi un adeguato ricambio d'aria o di mezzi adatti di aspirazione.

Proteggere sempre gli occhi con appositi occhiali di sicurezza; indossare guanti, grembiuli e indumenti protettivi privi di accessori metallici.



Durante la puntatura la macchina genera campi magnetici, porre attenzione alla attrazione di materiale ferroso di scarto della lavorazione.

Sono possibili danni a orologi e ad altri strumenti, meccanici, elettrici e/o elettronici.



ATTENZIONE: assolutamente vietato l'uso della macchina a quelle persone portatrici di pace-maker o altri apparecchi cardiaci.

Nel caso di perdite d'acqua dal circuito di raffreddamento, staccare immediatamente l'alimentazione elettrica e controllare l'origine della perdita; l'eventuale riparazione dovrà essere eseguita da personale qualificato.



Il personale deve essere esperto e adeguatamente istruito sull'utilizzo e sul procedimento di saldatura a resistenza con questa macchina.

La zona di lavoro deve essere interdetta a persone estranee; evitare che più persone lavorino contemporaneamente alla stessa macchina.

Per la puntatrice vanno prese tutte le precauzioni onde evitare l'instaurarsi di condizioni di pericolo.

PRIMA

PUNTATRICE MOBILE SERIE: PUNTO

- Questo apparecchio è stato prodotto in conformità alle Direttive 89/392/CEE e successive modifiche ed integrazioni.

DEFINIZIONE DEI TERMINI UTILIZZATI

Per la definizione dei termini utilizzati in questo manuale, fare riferimento alla norma UNI EN 292.

CARATTERISTICHE DELLA MACCHINA

GENERALITA' DELLA MACCHINA

POSTAZIONE MOBILE DI SALDATURA A RESISTENZA.

Componenti principali e organi di regolazione.

- Carrello, in carpenteria metallica mobile su ruote, con carrozzeria in ABS termoformato.
- Pinza di saldatura con trasformatore incorporato, impregnato sotto vuoto e raffreddato ad acqua.
- Azionamento elettropneumatico della chiusura della pinza di saldatura.
- Gruppo autonomo di raffreddamento a circuito chiuso.
- Controllo di saldatura elettronico tipo INVERTER.

Questa macchina stata costruita in conformità alle seguenti normative:

- Direttiva Sicurezza Macchine 2004/108/CE
- Direttiva 2006/42/CE, compatibilità elettromagnetica.
- Direttiva 2006/95/CE, materiale elettrico in bassa tensione.
- Norma EN 50063, costruzione e installazione di saldatrici a resistenza.
- Norma UNI EN 292/1 e 292/2, sicurezza del macchinario.

PRIMA

PUNTATRICE MOBILE SERIE: PUNTO

- Questo apparecchio è stato prodotto in conformità alle Direttive 89/392/CEE e successive modifiche ed integrazioni.

DATI TECNICI E PRESTAZIONI

Vedere la tabella delle caratteristiche tecniche generali (fig.1)

DIMENSIONI		Punto Star
------------	--	------------

Dimensioni WxLxH	mm	570x670x1000
Dimensione pinza	mm	100x350x300
Massa	kg	50

CARATTERISTICHE ELETTRICHE		Punto Star
----------------------------	--	------------

Potenza convenzionale al 50%	KVA	8
Capacità di saldatura su lamiera	mm	3x2,5
Tensione di alimentazione	3ph V/Hz	400/50-60
Tensione secondaria a vuoto	V	8,2
Corrente secondaria di corto circ.	KA	13
Corrente secondaria di saldatura	KA	13
Intermittenza	%	9
Potenza di allacciamento	KVA	50
Fusibili	A	25

CARATTERISTICHE MECCANICHE		Punto Star
----------------------------	--	------------

Raffreddamento (circuito chiuso)		a liquido
Azionamento (ISO 6431)		pneumatico
Forza agli elettrodi a 6,5 bar	daN	455
Consumo aria per 1000 punti	m ³	0,9
Livello rumore (ISO 7779)	dB A	<65
Temperatura ambiente	°C	5÷35
Umidità ambiente	%	<90
Lunghezza bracci	mm	120÷500
Diametro bracci	mm	25
Interasse bracci	mm	120

Fig. 1

PRIMA

PUNTATRICE MOBILE SERIE: PUNTO

- Questo apparecchio è stato prodotto in conformità alle Direttive 89/392/CEE e successive modifiche ed integrazioni.

IMBALLAGGIO

La puntatrice viene imballata su pallet speciale fissata con reggetta e avvolta da pellicola estensibile.

Per spedizione via mare in container, la puntatrice viene sigillata in un involucro di materiale plastico termo restringente resistente alla salsedine.

A richiesta, la puntatrice viene fornita su pallet con un imballo in gabbia di legno, fissata con reggetta.

DISIMBALLAGGIO

- Togliere i pannelli della gabbia di legno (se presente).
- Togliere la reggetta.
- Togliere la plastica di protezione.
- Sollevare la puntatrice con mezzi idonei e togliere il pallet.

ATTENZIONE: Gli elementi dell'imballo, legno-chiodi-plastica ecc, non devono essere lasciati alla portata di bambini, in quanto potenziali fonti di pericolo.

I materiali dell'imballo vanno sottoposti ad una suddivisione differenziata e posti a rifiuto secondo le vigenti disposizioni di legge.

IMMAGAZZINAMENTO

La puntatrice deve essere conservata ad una temperatura compresa tra 0 e 40 °C, in ambiente asciutto, riparato da agenti atmosferici e lontano da fonti di calore.

SOLLEVAMENTO - DIMENSIONI E MASSA

Indicazioni per il sollevamento

La puntatrice deve essere movimentata con attenzione, evitando urti e cadute, che ne potrebbero compromettere l'integrità.

DIMENSIONI E MASSA

Le misure e la massa della puntatrice chiusa e imballata, disposta su pallet e a richiesta in gabbia di legno sono:

su pallet (Kg. 8)

W= larghezza	mm.	1000
L= profondità	mm.	1200
H= altezza	mm.	1250
Massa	Kg.	50

in cassa (Kg. 20)

W= larghezza	mm.	1000
L= profondità	mm.	1200
H= altezza	mm.	1300

P R I M A

PUNTATRICE MOBILE SERIE: PUNTO

- Questo apparecchio è stato prodotto in conformità alle Direttive 89/392/CEE e successive modifiche ed integrazioni.

INSTALLAZIONE

AVVERTENZE E VERIFICHE

ATTENZIONE: eseguire tutte le operazioni di installazione e allacciamento con macchina rigorosamente isolata dalla linea di alimentazione elettrica

ATTENZIONE: L'installazione deve essere effettuata da personale qualificato secondo le norme vigenti e le istruzioni del costruttore.

ATTENZIONE: prima di eseguire qualsiasi collegamento alla rete elettrica accertarsi che i dati di targa della puntatrice corrispondano alla tensione e frequenza della rete di distribuzione disponibile nel luogo di installazione.

La sicurezza elettrica della puntatrice, si ha solamente collegandola ad un efficace impianto di messa a terra realizzato come previsto dalle vigenti normative.

Accertarsi della validità dell'impianto richiedendo un controllo da parte di tecnici specializzati.

Il Costruttore non può essere considerato responsabile per eventuali danni causati dalla mancanza o dall'inefficienza dell'impianto di messa a terra.

Verificare la potenza installata al contatore e la sezione dei cavi dell'impianto elettrico per idoneità con la potenza di allacciamento della puntatrice.

ATTENZIONE: nel caso l'utente apporti modifiche, interventi, manomissioni alla puntatrice o integrazioni della stessa in un impianto, decade ogni responsabilità del Costruttore e l'utente è obbligato a rimuovere il marchio CE.

L'inosservanza delle regole sopra indicate, rende inefficace il sistema di sicurezza previsto dal Costruttore, con conseguenti gravi rischi per le persone e le cose.

ALLACCIAMENTO ELETTRICO

L'allacciamento della puntatrice all'impianto elettrico deve essere eseguito da personale qualificato.

Il collegamento elettrico va effettuato secondo le prescrizioni della norma EN 50063 CEI 26-6 e CEI 64/8, installazioni di saldatrici a resistenza (puntatrici), ad un quadro elettrico connesso all'impianto di messa a terra, dotato di interruttore automatico differenziale di portata adeguata alla potenza della puntatrice (tab. caratteristiche elettriche), conforme alle norme CEI EN 60204/1.

Accertarsi del dimensionamento della linea elettrica (sezione dei conduttori) e della capacità dei fusibili.

Attenzione: la puntatrice è TRIFASE ed è dotata di un cavo di alimentazione a tre conduttori, più un quarto conduttore adibito esclusivamente per il collegamento all'impianto di messa a terra di protezione; deve quindi essere connessa a linee di distribuzione trifasi.

PRIMA

PUNTATRICE MOBILE SERIE: PUNTO

- Questo apparecchio è stato prodotto in conformità alle Direttive 89/392/CEE e successive modifiche ed integrazioni.

ALLACCIAMENTO ALL'IMPIANTO DELL'ARIA COMPRESSA

La puntatrice va collegata alla rete di distribuzione dell'aria compressa, (vedi caratteristiche meccaniche) utilizzando un adeguato tubo di gomma, dotato di attacco rapido femmina da innestare nell'attacco rapido maschio da montare sul manicotto da 1/4" gas della puntatrice.

CIRCUITO DI RAFFREDDAMENTO

Una efficiente centralina di raffreddamento a circuito chiuso, con un serbatoio della capacità di 4 litri, pompa per la circolazione forzata del liquido, ventola e scambiatore di calore aria-acqua, provvede al raffreddamento integrale del trasformatore e dei bracci di saldatura.

Per rabboccare il livello del liquido di raffreddamento utilizzare l'apposito bocchettone di riempimento.

Controllare ad ogni avviamento della puntatrice la buona circolazione nell'impianto di raffreddamento verificando il getto di ritorno posto all'interno del bocchettone (fig.4)

ATTENZIONE:

Operazioni di saldatura eseguite in assenza o insufficiente circolazione di liquido di raffreddamento, possono determinare danni da surriscaldamento e porre la puntatrice fuori servizio per l'attivazione dei termostati di sicurezza.

Verificare periodicamente in base dell'utilizzo, il livello del liquido di raffreddamento.

AVVERTENZA:

Sostituire sempre un solo braccio di saldatura per volta, si evita così di scaricare e perdere il liquido di raffreddamento contenuto nelle tubazioni del circuito.

Capacità serbatoio litri 4, riempito con 3.5 litri di acqua e 0.5 litri di antigelo.

Il liquido antigelo contiene glicole etilenico.

-R22 nocivo per ingestione.

-S2 conservare fuori della portata dei bambini.

-S24/25 evitare il contatto con gli occhi e la pelle.

COMANDI-REGOLAZIONI-TARATURE

PINZA DI SALDATURA

Sull'impugnatura della pinza si trova il pulsante di saldatura a due posizione; premendo il pulsante verso sinistra si ottiene la sola chiusura della pinza, premendo il pulsante verso destra si avvia anche il ciclo di saldatura.

N.B. in qualunque momento del ciclo, rilasciando il pulsante, il comando si interrompe e la pinza di saldatura si apre.

Per ottenere la grande apertura della pinza sollevare l'apposita leva di sgancio, ripristinare la normale apertura di lavoro dei bracci premendo il pulsante di saldatura verso sinistra.

N.B. Sostituire un braccio di saldatura per volta per evitare di perdere il liquido di raffreddamento contenuto nelle tubazioni.

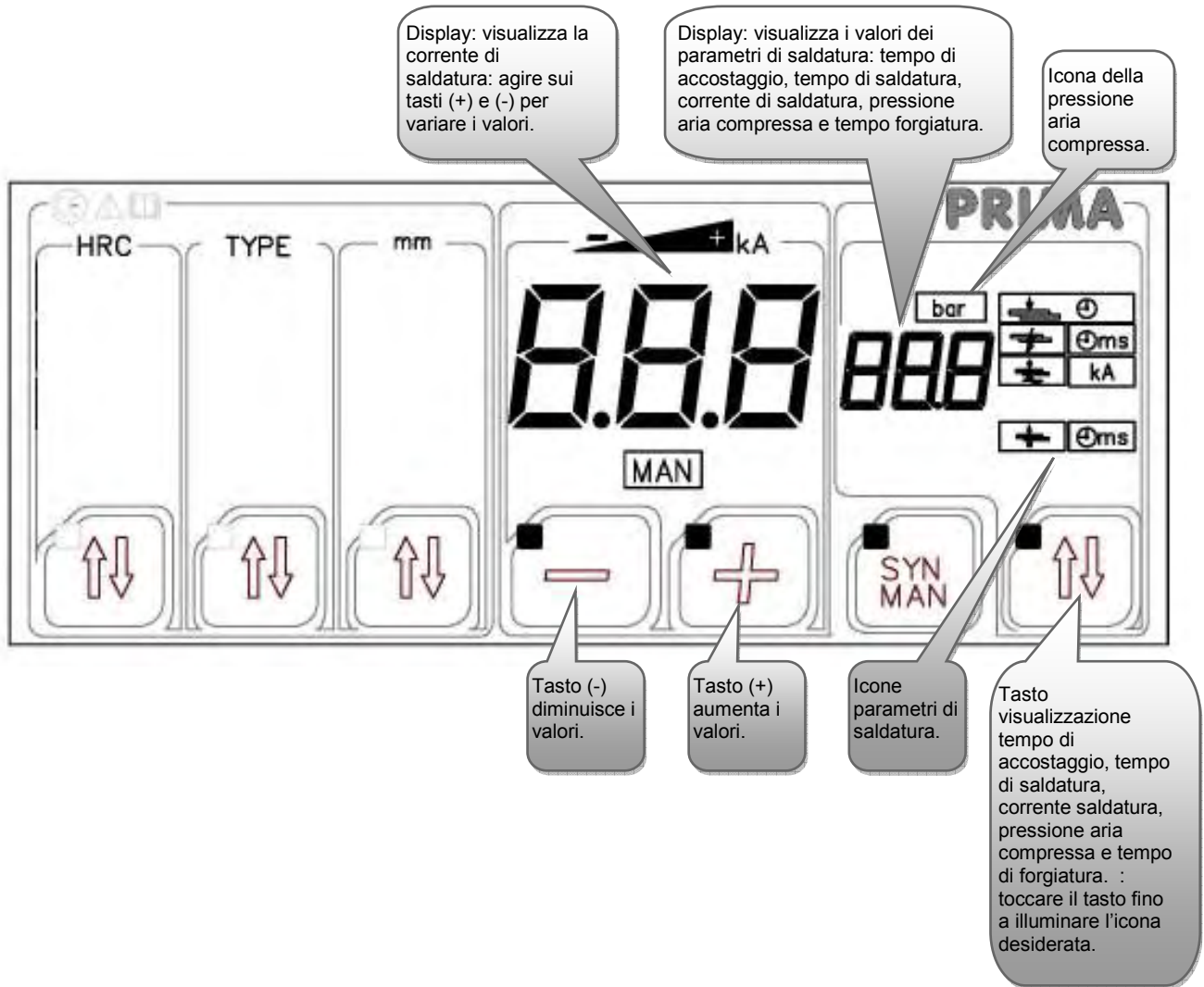
PRIMA

PUNTATRICE MOBILE SERIE: PUNTO

- Questo apparecchio è stato prodotto in conformità alle Direttive 89/392/CEE e successive modifiche ed integrazioni.

CONTROLLO DI SALDATURA: MODALITA' MANUALE

Viene utilizzata questa regolazione quando si vuole impiegare la saldatrice come generatore inverter con distinte regolazioni del tempo di accostaggio, tempo di saldatura, corrente di saldatura, tempo di forgiatura e forza agli elettrodi di saldatura.



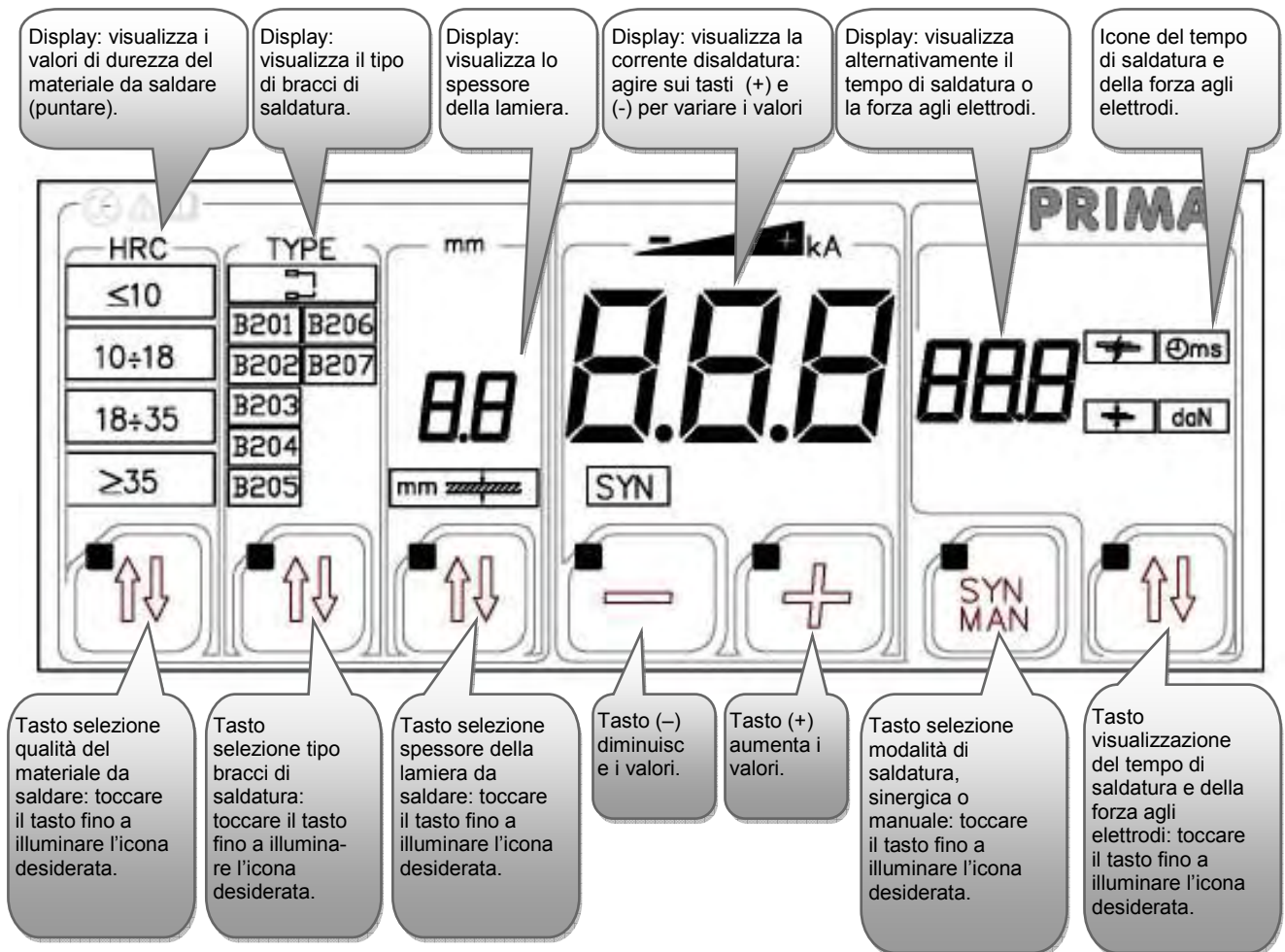
PRIMA

PUNTATRICE MOBILE SERIE: PUNTO

- Questo apparecchio è stato prodotto in conformità alle Direttive 89/392/CEE e successive modifiche ed integrazioni.

MODALITA' SINERGICA

Saldatura sinergica a resistenza (a punti), indica quel sistema di regolazione, nel quale, anziché regolare ognuno dei parametri che concorrono alla qualità della saldatura, vengono selezionati dal pannello frontale i principi di base che sono, qualità e spessore del materiale da saldare e il tipo di bracci, tutti i valori di saldatura vengono impostati automaticamente dalla macchina in funzione di programmi interni.



PRIMA

PUNTATRICE MOBILE SERIE: PUNTO

- Questo apparecchio è stato prodotto in conformità alle Direttive 89/392/CEE e successive modifiche ed integrazioni.

AVVIAMENTO

ATTENZIONE: onde evitare l'instaurarsi di condizioni di pericolo, ricordiamo alcune misure di prevenzione che devono essere adottate.

- Il personale deve essere esperto e adeguatamente istruito sul procedimento di saldatura a resistenza (puntatura) con questo tipo di puntatrice.
- La zona di lavoro deve essere interdetta a persone estranee.
- Evitare che più persone lavorino contemporaneamente alla stessa puntatrice.
- La puntatrice è dotata di organi in movimento e vanno prese tutte le precauzioni per evitare urti con persone e cose, schiacciamento fra i bracci di saldatura delle mani o di altri parti del corpo umano.

ATTENZIONE:

durante le operazioni di saldatura non indossare oggetti metallici magnetici come anelli, braccialetti, orologi ecc., in quanto, questi oggetti possono venire violentemente attratti dal campo magnetico generato dalla puntatrice, o per effetto Joule, surriscaldarsi notevolmente provocando delle ustioni.

L'operatore addetto deve indossare: occhiali, guanti e grembiule per proteggersi dalla proiezione di particelle incandescenti, da ustioni e tagli alle mani.

N.B. i sistemi di protezione individuali devono essere conformi alle norme vigenti.

LIMITE DI IMPIEGO

Questa puntatrice è stata progettata, dimensionata e costruita per effettuare saldature a resistenza su lamiera di acciaio di spessore sottile, qualsiasi impiego diverso in saldatura, metalli non ferrosi, spessore della lamiera o intermittenza superiore a quella indicata, possono pregiudicare il buon funzionamento e causare danni alla puntatrice.

La macchina dovrà quindi essere destinata solo all'uso previsto e descritto in questo manuale, ogni altro impiego è da considerarsi improprio e può comportare pericoli per la sicurezza dell'operatore e danni per le cose.

Il costruttore non può essere ritenuto responsabile per eventuali danni a persone o cose, causati da un uso improprio o irragionevole.

AMBIENTE

Temperatura ambiente di esercizio, fra 5°C e 35°C.

Umidità ambiente di esercizio, inferiore a 90%.

PRIMA

PUNTATRICE MOBILE SERIE: PUNTO

- Questo apparecchio è stato prodotto in conformità alle Direttive 89/392/CEE e successive modifiche ed integrazioni.

MESSA IN FUNZIONE

ATTENZIONE: Il primo avviamento della puntatrice deve essere eseguito da personale qualificato. Prima di eseguire qualsiasi operazione di saldatura, vanno effettuate una serie di verifiche e regolazioni.

- Verificare che l'allacciamento elettrico sia eseguito correttamente e nel rispetto delle normative vigenti.
- Verificare l'allacciamento alla rete dell'aria compressa e regolare il valore di pressione.
- Verificare il diametro e la buona condizione delle punte degli elettrodi di saldatura.
- Impostare sul frontale del controllo di saldatura tutti i parametri in funzione del tipo e qualità della lamiera da puntare.
- Accensione, azionare (chiudere) l'interruttore generale, l'accensione del display conferma la corretta alimentazione della puntatrice.

- Verificare la circolazione e il livello del liquido nel circuito di raffreddamento.
- Posizionare la pinza di saldatura sulle lamiere da saldare e premere verso destra il pulsante di saldatura posto sull'impugnatura della pinza, ottenendo la chiusura delle lamiere tra gli elettrodi con la forza preregolata, il passaggio della corrente di saldatura prefissata per il tempo impostato, attendere l'apertura automatica degli elettrodi e a fine ciclo rilasciare il pulsante.
- Per bloccare le lamiere tra gli elettrodi della pinza nelle fasi di prepuntatura, premere il pulsante verso sinistra, rilasciando il pulsante la pinza si apre; per passare in saldatura, mantenendo bloccate le lamiere tra gli elettrodi, è necessario far scorrere rapidamente il dito sul pulsante dalla posizione di sinistra alla posizione di destra, avviando così il ciclo di saldatura.
- Per raggiungere punti di saldatura posti dietro bordi di lamiera alti, agire sulla leva di sgancio ottenendo la grande apertura della pinza, per ripristinare la normale apertura di lavoro dei bracci, premere il pulsante di saldatura verso sinistra.

N.B. In qualunque momento del ciclo, rilasciando il pulsante il comando si interrompe e la pinza di saldatura si apre.



- **ATTENZIONE:** alla punta degli elettrodi viene esercitata una forza di circa rilevante, non infilare le mani tra i bracci e gli elettrodi della puntatrice, fare molta attenzione pericolo di schiacciamento.
- Evitare di effettuare punti senza lamiera tra gli elettrodi.
- Spegnimento, azionare (aprire) l'interruttore generale, la puntatrice e la spia di linea si spengono.

AVVERTENZA: la puntatrice deve essere utilizzata da personale addestrato.

MANUTENZIONE

ATTENZIONE: in nessun caso rimuovere i pannelli della puntatrice ed accedere al suo interno senza che sia stata preventivamente tolta la spina dal quadro di alimentazione elettrica.

AVVERTENZA: eventuali controlli all'interno della puntatrice, eseguiti sotto tensione, possono causare shock elettrico grave, originato da contatto diretto con parti sotto tensione.

ATTENZIONE: la manutenzione deve essere effettuata da personale qualificato.

PRIMA

PUNTATRICE MOBILE SERIE: PUNTO

- Questo apparecchio è stato prodotto in conformità alle Direttive 89/392/CEE e successive modifiche ed integrazioni.

CONTROLLI PERIODICI

La manutenzione dei componenti e dei materiali di consumo va effettuata con periodicità settimanale o con frequenza maggiore, funzione dell'utilizzo e delle condizioni ambientali come di seguito elencato.

- Controllare gli elettrodi di saldatura ogni 100 punti; ripristinare il diametro originale della punta (circa 4÷5 mm); eliminare le scorie ferrose che si staccano dalle lamiere e i crateri che si formano, utilizzando una lima a grana fine.
- Controllare e pulire accuratamente le sedi di bloccaggio dei bracci nella pinza e i terminali dei bracci di saldatura.
- Controllare la circolazione e il livello del liquido di raffreddamento (fig.4, pag.12).
- Controllare lo stato del cavo di alimentazione, la tenuta dei tubi dell'aria compressa e che la guaina di alimentazione macchina-pinza sia integra.
- Ispezionare la puntatrice e rimuovere polvere e particelle che si fossero depositate sui vari componenti.

Con periodicità e con frequenza in funzione dell'utilizzo, almeno ogni 4 mesi, vanno controllati tutti i contatti elettrici del secondario della puntatrice, alimentazione in bassa tensione, pacco lamellare di connessione; verificare il serraggio delle viti e che non siano presenti segni di ossidazione; controllare che non ci siano perdite di liquido dal circuito di raffreddamento, controllare tutte le tubazioni, pneumatiche ed idriche e la buona tenuta delle fascette stringi tubo.

Una buona manutenzione mantiene alto il rendimento della puntatrice in saldatura e ne limita il consumo e l'assorbimento alla linea elettrica.

All'interno della macchina vanno ispezionati tutti i componenti, elettrici, pneumatici, idrici e meccanici; pulire dalla polvere ed eliminare le particelle che si fossero depositate sui vari componenti.

INTERVENTI STRAORDINARI

Le operazioni di riparazione o sostituzione di componenti della puntatrice, che si rendessero necessarie, devono essere eseguite da personale qualificato, utilizzando esclusivamente parti di ricambio originali.

AVVERTENZA: in caso di sostituzioni di pezzi con parti di ricambio non originali e/o modifiche alla macchina, decade ogni responsabilità del costruttore per danni a persone e cose che eventualmente potessero insorgere.

SITUAZIONI DI EMERGENZA

INCENDIO

In caso di incendio, usare esclusivamente estintori a polvere, conformi alle normative vigenti.

ATTENZIONE: NON USARE ASSOLUTAMENTE ESTINTORI A LIQUIDO IN QUANTO LA MACCHINA POTREBBE ESSERE SOTTO TENSIONE.

ATTENZIONE: ALCUNE PARTI DELLA MACCHINA, BRUCIANDO, POSSONO EMETTERE FUMI E GAS TOSSICI PRODOTTI DALLA COMBUSTIONE.

PRIMA

PUNTATRICE MOBILE SERIE: PUNTO

- Questo apparecchio è stato prodotto in conformità alle Direttive 89/392/CEE e successive modifiche ed integrazioni.

SMANTELLAMENTO-DEMOLIZIONE

ATTENZIONE:

Qualora si decidesse di porre la puntatrice fuori servizio, si deve procedere allo smantellamento e demolizione secondo le normative vigenti.

Effettuare una suddivisione differenziata dei materiali:

- Metalli.
- Materiale elettrico.
- Materiale elettronico.
- Materiale plastico, gomma.

ATTENZIONE: i materiali di scarto vanno sottoposti ad una suddivisione differenziata e posti a rifiuto secondo le vigenti disposizioni di legge.

RICERCA DEI GUASTI E DISFUNZIONI

Elenchiamo alcuni possibili guasti e disfunzioni che possono verificarsi e provvedimenti da prendere per ovviarvi.

INCONVENIENTE

La puntatrice non si accende.

La pinza non si chiude dopo avere premuto il pulsante di saldatura

Premendo il pulsante di saldatura la puntatrice esegue il ciclo senza puntare.

La puntatrice non salda, accensione del Led rosso di surriscaldamento.

Esecuzione di punti con proiezione di materiale fuso. Comparsa di fori e crateri sulle lamiera nei punti.

La pinza di saldatura si apre immediatamente alla fine del tempo di saldatura con scintillio tra gli elettrodi.

Gli elettrodi lasciano impronte di saldatura profonde nelle lamiera.

CAUSA

Errato allacciamento.
Controllare Interruttore quadro elettrico.

Pulsante guasto.
Fusibile elettrovalvola bruciato, bobina in corto circuito.
Controllo di saldatura guasto.

Controllo di saldatura guasto.

Attivazione dei termostati di protezione.

Tempo di accostaggio troppo breve.
Corrente di saldatura eccessiva.
Insufficiente pressione agli elettrodi.
Punta degli elettrodi con scorie metalliche attaccate.

Tempo di mantenimento troppo breve.
L'operatore rilascia il pulsante di saldatura prima della fine del ciclo.

Punta dell'elettrodo troppo piccola.
Tempo di saldatura troppo lungo.
Corrente di saldatura eccessiva.
Pressione agli elettrodi elevata.

RIMEDIO

Verificare allacciamento e controllare quadro elettrico.

Controllare pulsante.
Controllare fusibile, bobina, elettrovalvola e controllo, effettuare delle prove con il comando manuale dell'elettrovalvola.

Verificare i collegamenti del controllo di saldatura.

Verificare circolazione del liquido di raffreddamento

Aumentare il tempo di accostaggio.
Diminuire la corrente di saldatura.
Aumentare la pressione dell'aria compressa.
Pulire gli elettrodi.

Aumentare il tempo di mantenimento.
Aspettare la fine del ciclo di saldatura.

Aumentare il diametro della punta dell'elettrodo.
Diminuire il tempo di saldatura.
Diminuire la corrente di saldatura.
Ridurre la pressione agli elettrodi.

PRIMA

PUNTATRICE MOBILE SERIE: PUNTO

- Questo apparecchio è stato prodotto in conformità alle Direttive 89/392/CEE e successive modifiche ed integrazioni.

PRIMA

PRIMA SRL

I - 35020 ALBIGNASEGO / PD Via Garibaldi, 28
Tel. +39 049 8625963 r.a. - Fax. +39 049 8625968
P. IVA 00069400281
Reg. Impr. PD 43705 – R.E.A. PD 247779
Capitale Sociale Int. Vers. € 100.000,00
[http: www.primasald.com](http://www.primasald.com)
e-mail: info@primasald.com