

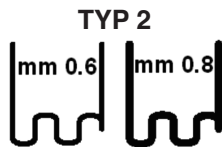
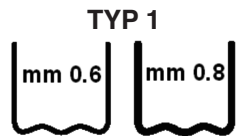
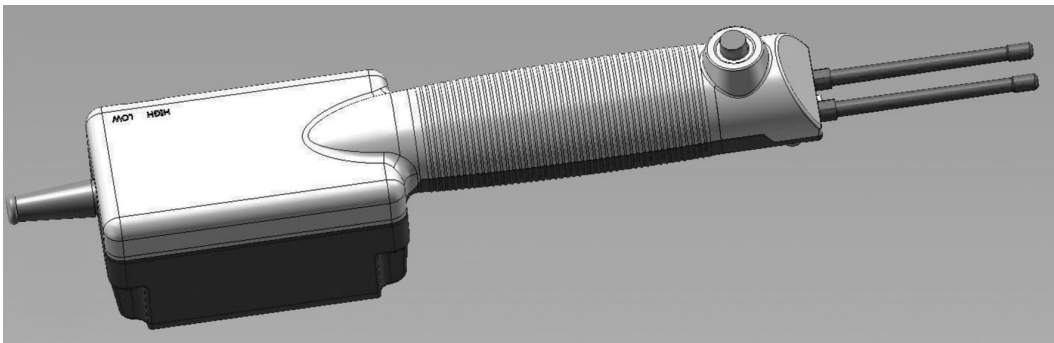
SET zum KLAMMER-HEFTSCHWEIBEN von KUNSTSTOFF

Mit dem können alle Kunststoffteile an Autos wie Stoßstangen, Armaturen Bretter, Befestigungsbügel für Lampen, Ösen, Windabweiser, Radkästen, Verkleidungen, Kühlergrills sowie Scootergehäuse repariert und verstärkt werden.

Achtung:
Vor Gebrauch des lesen Sie diese Anleitung bitte gut durch.

Im Set enthaltene Komponenten und Artikel

1.	KOFFER FÜR SCHWEISSGERÄT UND ZUBEHÖR	1 STÜCK.
2.	SCHWEISSGERÄT	1 STÜCK
3.	EDELSTAHLKLAMMERN 0,6 mm TYP 1 (PACKG. à 20 STK.)	1 PACKG.
4.	EDELSTAHLKLAMMERN 0,8 mm TYP 1 (PACKG. à 20 STK.)	1 PACKG.
5.	EDELSTAHLKLAMMERN 0,6 mm TYP 2 (PACKG. à 20 STK.)	1 PACKG.
6.	EDELSTAHLKLAMMERN 0,8 mm TYP 2 (PACKG. à 20 STK.)	1 PACKG.
7.	EDELSTAHLKLAMMERN 0,8 mm TYP 3 (PACKG. à 20 STK.)	1 PACKG.
8.	SEITENSCHNEIDER	1 STÜCK
9.	BEDIENUNGSANLEITUNG	1 EXPL.



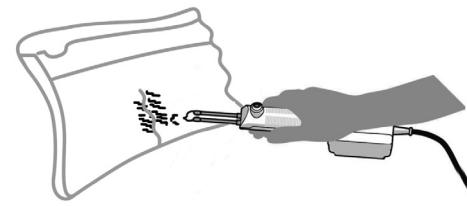
Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitshinweise

Lesen Sie diese Anleitung im Interesse Ihrer Sicherheit bitte aufmerksam durch. Die in die Elektroden eingesteckte Klammer erreicht beim Verschweißen eine Temperatur von etwa 500 °C. Lassen Sie größte Aufmerksamkeit walten, da falsche Handhabung zu schweren Verbrennungen und zu Brandentwicklung führen kann.

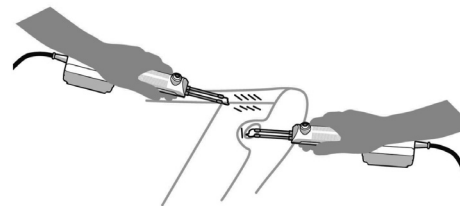
- Tragen Sie bei der Arbeit hitzebeständige Handschuhe.
- Versichern Sie sich vor dem Einstecken der Klammer, dass die Elektroden kalt sind.
- Berühren Sie die positionierte Klammer während der Aufheizzeit nicht.
- Benutzen Sie das Gerät nicht in der Nähe entzündlicher Brennstoffe.
- Benutzen Sie das Gerät nicht mit nassen Händen.
- Verwenden Sie das Gerät nicht in feuchter Umgebung.
- Schalten Sie das Gerät nach Gebrauch ab.
- Dieses Produkt wurde für die Reparatur von Kunststoffmaterial entwickelt.
- Der darf nur mit Original-Verbrauchsmaterial verwendet werden.

Bedienungsanleitung

1. Schließen Sie das Gerät an eine 230V-Steckdose an.
2. Wählen Sie die Heiztemperatur je nach Dicke und Art des Kunststoffmaterials:
LOW: Kunststoff mit einer Dicke von 1,5 bis 2 mm.
HIGH: Hartplastik und Kunststoff mit mehr als 2 mm Dicke.
3. Wählen Sie die gewünschte Klammerart und stecken Sie sie in die Elektroden ein.



4. Führen Sie das Heftschiessen aus, indem Sie die Klammern an der Innenseite des zu reparierenden Teils anbringen.
5. Drücken Sie die Start-Taste und üben Sie leichten Druck auf den Klammerhaltegriff aus, so dass die Klammer richtig in das zu reparierende Kunststoffmaterial eindringt.
6. Lassen Sie die Taste los und warten Sie einige Sekunden, bis die eingeführte Klammer abgekühlt ist.



7. Wiederholen Sie den Vorgang, bis die Reparatur beendet ist.
8. Schneiden Sie die vorstehenden Enden der Klammern mit dem beiliegenden Seitenschneider ab.

Technische Merkmale

U _{1n}	V/Hz	230/50-60
P ₁	W	50
U ₂₀	V	2,2 - 2,6
I _{2cc}	A	18 - 20
Gewicht	kg	0,44
Abmessungen	mm	270x53x65

