

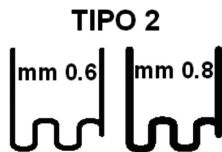
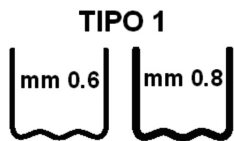
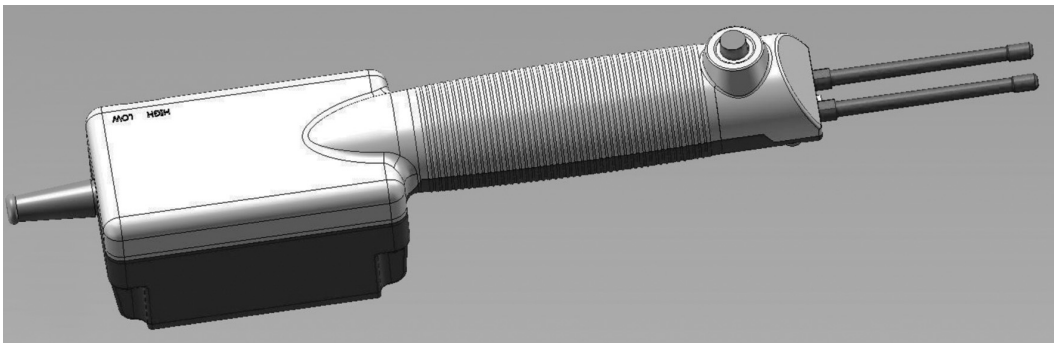
## KIT de REFUERZO a CALOR del PLASTICO

Con se pueden reparar y reforzar todas las partes en material plástico del automóvil como, parachoques, tuberías, soportes de fijación de faros, patillas, deflectores, pasos de rueda, carenados, calandras de radiadores, carter de scooter.

Atención:  
antes de utilizar el kit leer el presente manual.

### Componentes y artículos comprendidos en el kit

1.	MALETIN PLÁSTICO	1 UNIDAD
2.	SOLDADURA	1 UNIDAD
3.	GRAPAS INOX mm. 0.6 TIPO 1 (CONF. 20 PIEZAS)	1 UNIDAD
4.	GRAPAS INOX mm. 0.8 TIPO 1 (CONF. 20 PIEZAS)	1 UNIDAD
5.	GRAPAS INOX mm. 0.6 TIPO 2 (CONF. 20 PIEZAS)	1 UNIDAD
6.	GRAPAS INOX mm. 0.8 TIPO 2 (CONF. 20 PIEZAS)	1 UNIDAD
7.	GRAPAS INOX mm. 0.8 TIPO 3 (CONF. 20 PIEZAS)	1 UNIDAD
8.	ALICATES DE CORTE LATERAL	1 UNIDAD
9.	MANUAL INSTRUCCIONES	1 COPIA



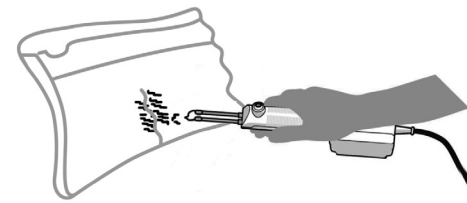
### Precauciones de uso y de seguridad

Para vuestra seguridad leer atentamente este manual.  
La grapa insertada en los electrodos, durante la fase de soldadura, regenera una temperatura de cerca de 500 grados °C.  
Tener mucha atención, una manipulación incorrecta puede causar graves daños e iniciar principio de incendio.

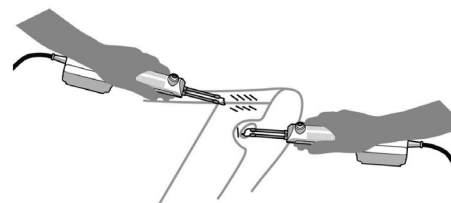
- Usar guantes resistentes al calor durante el trabajo.
- Antes de meter la grapa asegurarse que los electrodos estén fríos.
- No tocar la grapas durante la fase de calentamiento mientras y posicionarla en los electrodos.
- No utilizar en presencia de combustibles inflamables.
- No utilizar con las manos húmedas.
- No utilizar en ambiente húmedo.
- Apagar después del uso.
- Este producto ha estado estudiado para la reparación de material plástico.
- Debe ser utilizado únicamente con consumibles originales.

### Instrucciones de uso

1. Asegurarse de conectar a un enchufe de V230.
2. Seleccionar la temperatura de calentamiento según el espesor y el tipo de material plástico:  
LOW: plástico de espesor da 1,5 a 2 mm.  
HIGH: plástico duro y con espesor superior a 2 mm.
3. Escoger el tipo de grapa y posicionarla en los electrodos.



4. Efectuar la soldadura aplicando la grapa en la parte interna del particular a reparar.
5. Presionar el pulsador de start y ejercer una ligera presión sobre la empuñadura portagrapas en modo de insertar correctamente en el material plástico a reparar.
6. Dejar el pulsante y esperar algunos segundos al enfriamiento de la grapa insertada.



7. Repetir la operación hasta finalizar la reparación.
8. Cortar las puntas de las grapas con el alicate en dotación.

### Características técnicas

U <sub>1n</sub>	V/Hz	230/50-60
P <sub>1</sub>	W	50
U <sub>20</sub>	V	2,2 - 2,6
I <sub>2cc</sub>	A	18 - 20
Peso	kg	0,44
Dimensiones	mm	270x53x65

