

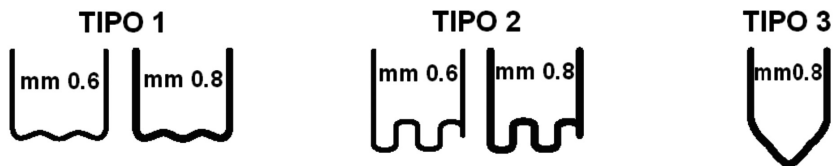
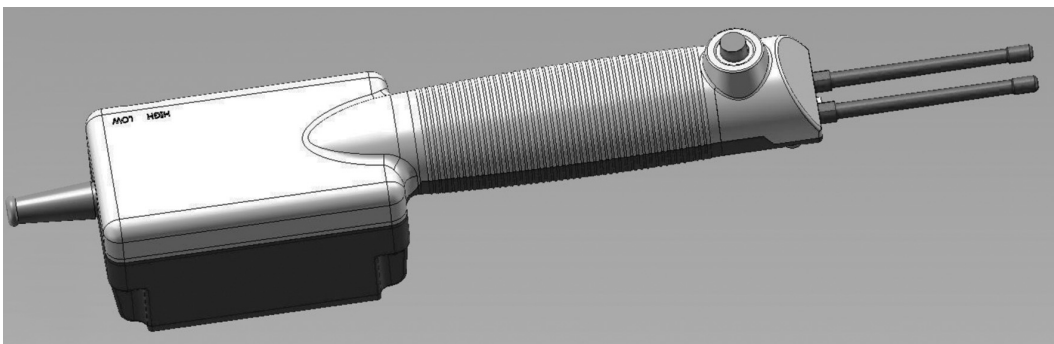
## KIT di CUCITURA a CALDO della PLASTICA

Si possono riparare e rinforzare tutte le parti in materiale plastico di automobili come, paraurti, cruscotti, staffe di fissaggio di fanalerie, occhielli, deflettori, passa ruota, carenature, calandre dei radiatori, carter di scooter.

Attenzione:  
prima di utilizzare il kit leggere il presente manuale.

### Componenti e articoli contenuti nel kit

1.	VALIGETTA ATTREZZI	1 UNITA'
2.	SALDATORE	1 UNITA'
3.	GRAFFETTE INOX mm. 0.6 TIPO 1 (CONF. 20 PEZZI)	1 UNITA'
4.	GRAFFETTE INOX mm. 0.8 TIPO 1 (CONF. 20 PEZZI)	1 UNITA'
5.	GRAFFETTE INOX mm. 0.6 TIPO 2 (CONF. 20 PEZZI)	1 UNITA'
6.	GRAFFETTE INOX mm. 0.8 TIPO 2 (CONF. 20 PEZZI)	1 UNITA'
7.	GRAFFETTE INOX mm. 0.8 TIPO 3 (CONF. 20 PEZZI)	1 UNITA'
8.	TRONCHESE TAGLIO LATERALE	1 UNITA'
9.	MANUALE ISTRUZIONI	1 COPIA



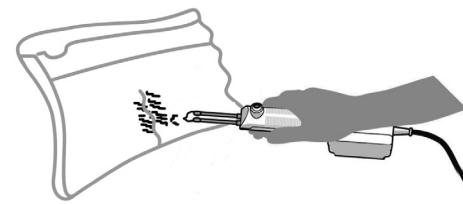
### Precauzioni d'uso e di sicurezza

Per la vostra sicurezza leggere attentamente questo manuale. La graffetta inserita negli elettrodi, durante la fase di saldatura, raggiunge una temperatura di circa 500 gradi °C. Fare molta attenzione, una manipolazione scorretta può causare gravi ustioni e innescare principi di incendio.

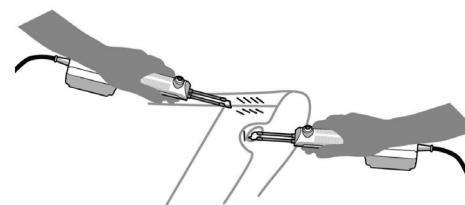
- Usare guanti resistenti al calore durante il lavoro.
- Prima di mettere la graffetta assicurarsi che gli elettrodi siano freddi.
- Non toccare la graffetta durante la fase di riscaldamento mentre è posizionata sugli elettrodi.
- Non utilizzare in presenza di combustibile infiammabile.
- Non utilizzare con le mani bagnate.
- Non utilizzare in ambiente umidi.
- Spegnerlo dopo l'uso.
- Questo prodotto è stato studiato per la riparazione di materiale plastico.
- Deve essere utilizzato unicamente con consumabili originali.

### Istruzioni d'uso

1. Assicurarsi di collegare a una presa a V230.
2. Selezionare la temperatura di riscaldamento a seconda dello spessore e il tipo di materiale plastico: LOW: plastica di spessore da 1.5 a 2 mm.  
HIGH: plastica dura e con spessore oltre 2 mm.
3. Scegliere il tipo di graffetta e posizionarla negli elettrodi.



4. Effettuare la cucitura applicando le graffette sulla parte interna del particolare da riparare.
5. Premere il pulsante di start ed esercitare una leggera pressione sull'impugnatura porta graffette in modo da inserirla correttamente nel materiale plastico da riparare.
6. Rilasciare il pulsante e attendere qualche secondo il raffreddamento della graffetta inserita.
7. Ripetere l'operazione fino al completamento della riparazione.
8. Tagliare le sporgenze delle graffette con il tronchese in dotazione.



### Caratteristiche tecniche

U <sub>1n</sub>	V/Hz	230/50-60
P <sub>1</sub>	W	50
U <sub>20</sub>	V	2,2 - 2,6
I <sub>2cc</sub>	A	18 - 20
Peso	kg	0,44
Dimensioni	mm	270x53x65

