

KIT REPARACION PLASTIQUE AVEC COUTURE D'AGRAFES

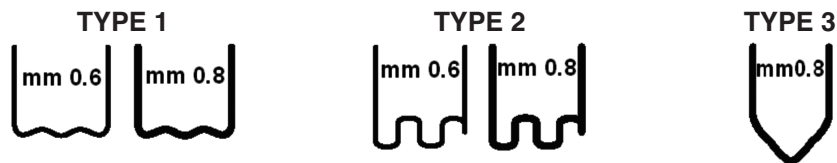
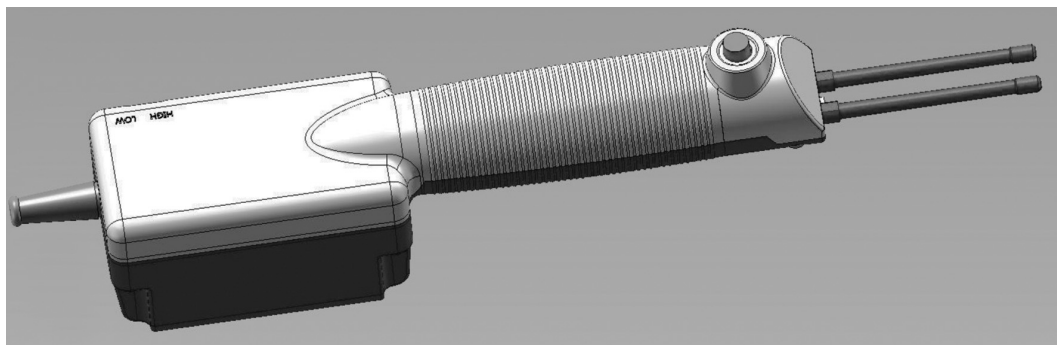
Permet le renfort de pièces et réparations sur : pare-chocs – patte de fixation – œillet de fixation – déflecteur – carter – carénage – calandre...

Attention:

Nous vous prions de lire attentivement les instructions contenues dans ce manuel, avant utilisations et de toujours le conserver à porté de main

Nom des composants et des articles contenus dans ce kit

1.	BOITIER	1 UNITE
2.	KIT PUNTO PLAST	1 UNITE
3.	AGRAFES INOX mm. 0.6 TYPE 1 (SACHET. 20)	1 UNITE
4.	AGRAFES INOX mm. 0.8 TYPE 1 (SACHET. 20)	1 UNITE
5.	AGRAFES INOX mm. 0.6 TYPE 2 (SACHET. 20)	1 UNITE
6.	AGRAFES INOX mm. 0.8 TYPE 2 (SACHET. 20)	1 UNITE
7.	AGRAFES INOX mm. 0.8 TYPE 3 (SACHET. 20)	1 UNITE
8.	TENAILLE	1 UNITE
9.	MANUEL D'INSTRUCTION	1 COPY



Précaution d'utilisation et sécurité

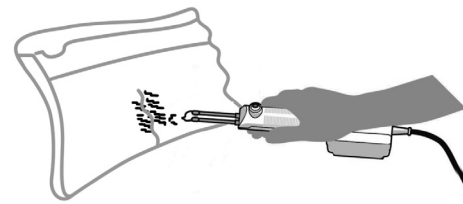
Suivre impérativement ce manuel pour votre sécurité.

Une fois que l'agrafe est insérée dans les électrodes et que la gâchette de soudure est en fonction, la température de la gâchette aura un maximum de température de 500° C. Attention, si la manipulation est incorrecte, il est possible de se brûler, de se blesser, ou de causer un risque de feu.

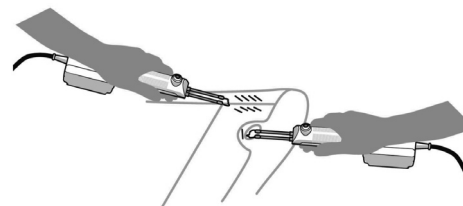
- Porter des gants résistants à la chaleur durant le travail.
- Avant de mettre l'agrafe, s'assurer que les électrodes sont froides.
- Ne pas toucher l'agrafe en chauffe lorsque celle-ci est positionnée sur les électrodes.
- Ne pas utiliser de combustible à proximité.
- Ne pas utiliser avec les mains mouillées.
- Ne pas utiliser dans un environnement humide.
- Ce produit à été étudié pour la réparation des plastique.
- Doit être utilisé uniquement avec les accessoires original.

Instructions d'utilisation

1. Brancher sur secteur 230V et mettre en position marche.
2. Sélectionner la température de contrôle selon le type de plastique
LOW : plastique épaisseur 1.5 à 2 mm.
HIGH : plastique épais ou dur: ainsi 2 mm.
3. Choisir le type d'agrafe et la positionner dans les électrodes.



4. Travailler toujours sur la partie intérieure de la pièce à réparer.
5. Appuyer sur la gâchette et presser l'agrafe sur la zone quelques secondes pour quelle s'insère correctement dans la matière plastique.
6. Relâcher la gâchette et attendre quelques secondes le refroidissement de l'agrafe, puis retirer la manche pour laisser l'agrafe.



7. Répéter l'opération autant de fois que nécessaire.
8. Couper les pointes qui dépassent à l'aide d'une pince.

Spécifications techniques

U _{1n}	V/Hz	230/50-60
P ₁	W	50
U ₂₀	V	2,2 - 2,6
I _{2cc}	A	18 - 20
Poids	kg	0,44
Dimensions	mm	270x53x65



DECLARAZIONE DI CONFORMITA' / DECLARATION OF CONFORMITY / KONFORMITÄT ERKLÄRUNG / DECLARATION DE CONFORMITE' / DECLARACION DE CONFORMIDAD / BEHRETFELSE OM OVERENSTEMMELSE / OVERENSTEMMELSEERKLÄRUNG / YHDENMUKAISUUSVAKUUTUS / YHTEISTEN ANKOTI

è conforme alle direttive:
is in compliance with the directives:
ertspricht den Richtlinien:
est conforme aux directives:
es conforme a las directivas:
è conforme as directivas:
är i överensstämmelse:
overeenkomstig de richtlijnen:
er i overensstemmelse med direktivene:
er i overensstemmelse med direktivene:
on yhdenmukainen direktiivissä:

DIR 2004/108/CE
DIR 2006/42/CE
DIR 2006/95/CE

e che sono state applicate le norme:
and that the following standards apply:
Folgende Normen können zur Anwendung
et qu'on a appliqué les normes:
y que se han aplicado las normas:
eque foram aplicadas as normas:
och att de följande normen zijn toegepast:
og at følgende normer er brukt:
ja että sääntöjä on sovellettu:

EN 50063
EN 50199